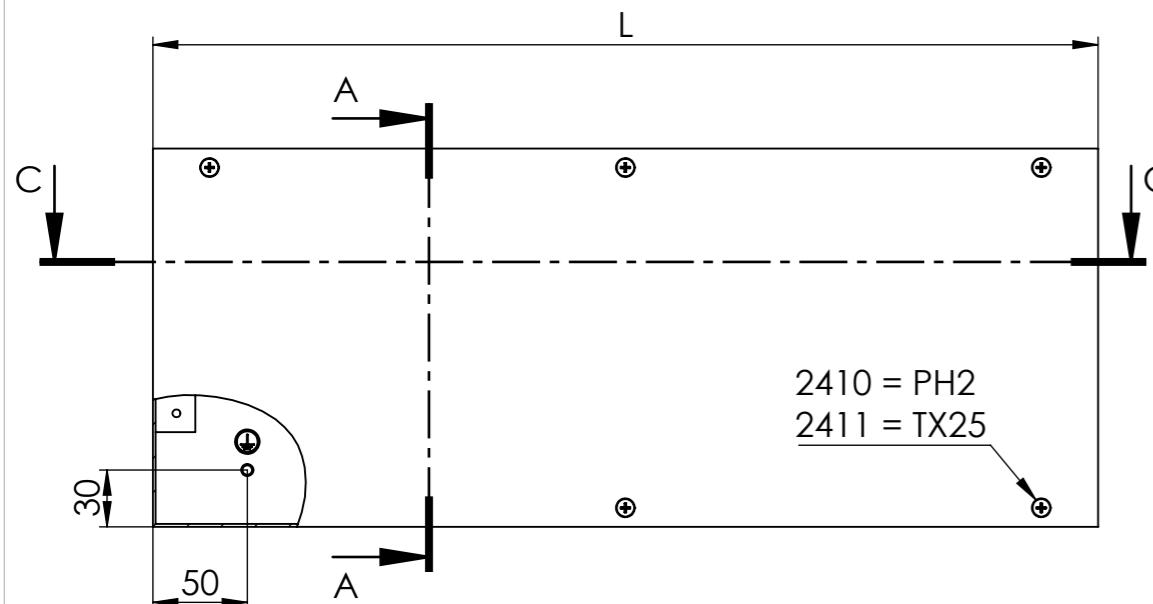
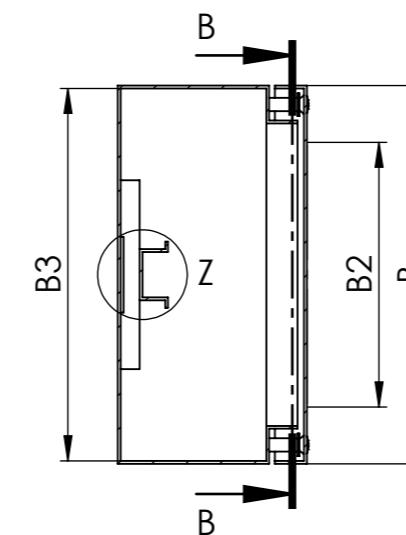


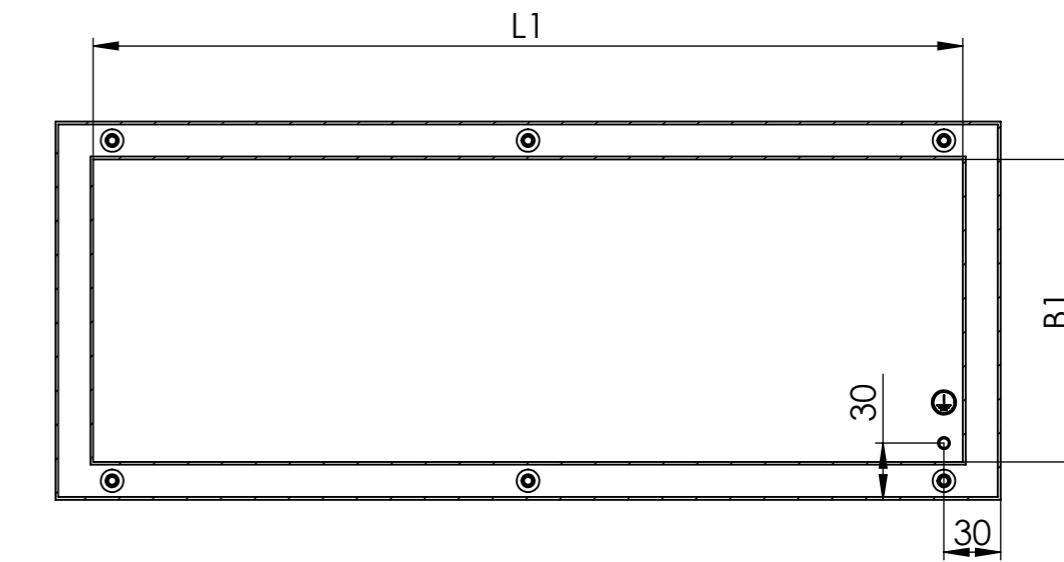
VORDERANSICHT



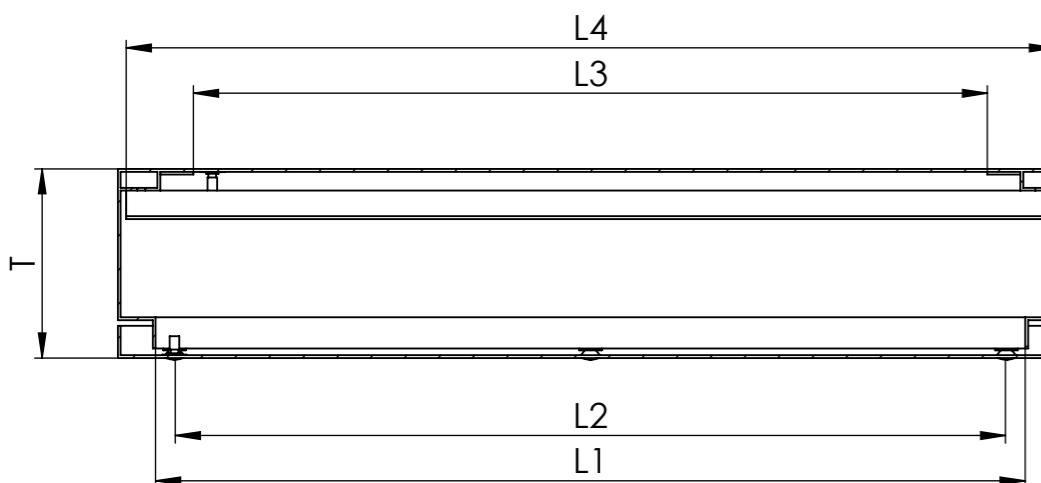
SCHNITT A-A



SCHNITT B-B



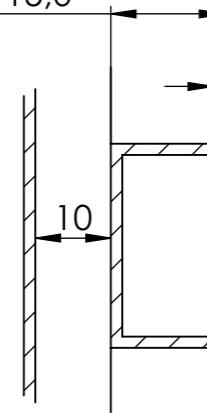
SCHNITT C-C



L bis 499 = 7,5
L ab 500 = 15,0

L bis 499 = 1,0
L ab 500 = 1,5

DETAIL Z
MAßSTAB 1 : 1



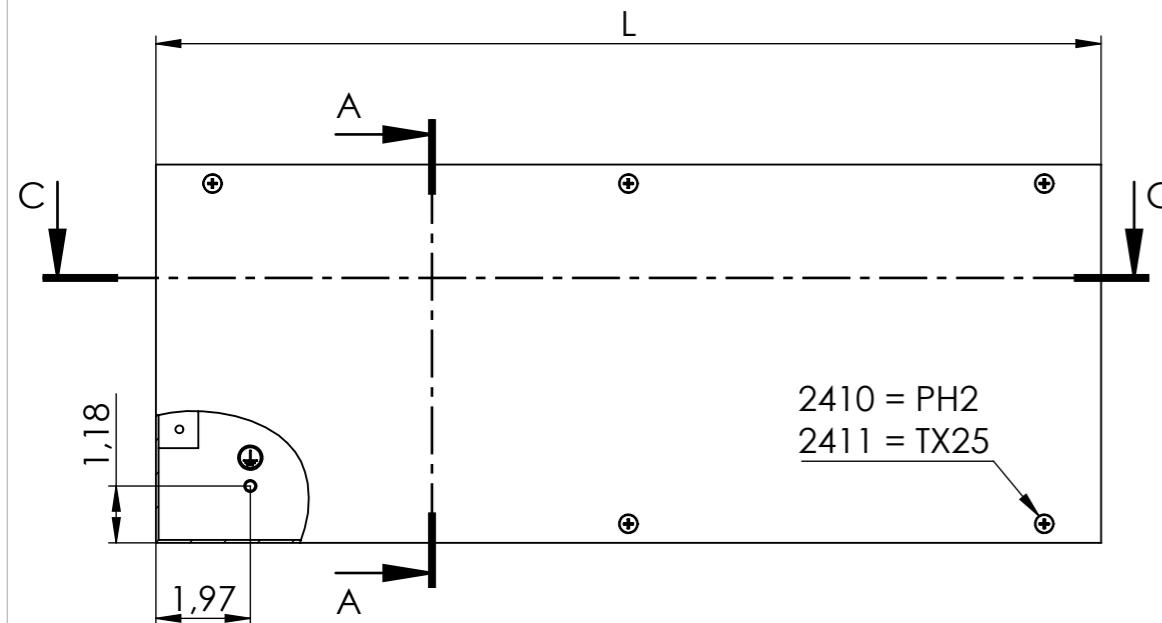
Längenmaße in mm			Breitenmaße in mm			Tiefenmaße in mm		
L		Gehäuselänge	B		Gehäusebreite	T		Gehäusetiefe
L1	L - 40	Gehäuseöffnung	B1	B - 40	Gehäuseöffnung			
L2	L - 60	Deckel Montagefläche	B2	B - 60	Deckel Montagefläche			
L3	L - 80 L - 99	Rückwand Montagefläche (2410) Rückwand Montagefläche (2411)	B3	B - 3	Rückwand Montagefläche			
L4	L - 9	Apparateschiene				T1	T - 20,5 T - 28,0	max. Einbautiefe bis B 499 ab B 500

Hinweis:

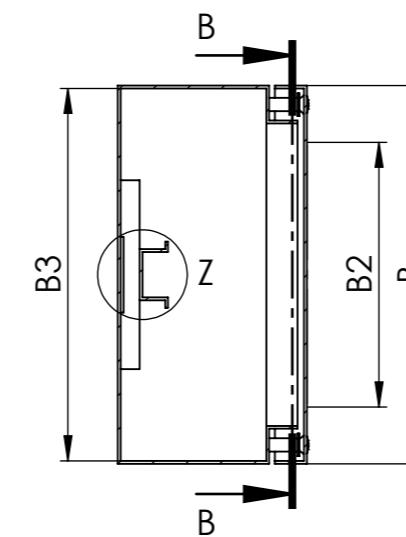
Ab L = 400 mm erhöht sich die Anzahl der Deckelschrauben von 4 St. auf 6 St.

DIN ISO 5456-2	Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D	erst. 25.11.2025 bearb. 19.01.2026 gepr. 19.01.2026 gen.	Datum 25.11.2025 millerm Ers. d. millerm Urspr. Eglof	Name millerm Urspr. Eglof	Ers. f. millerm Urspr. Eglof
Benennung: Übersichtszeichnung Klemmenkasten 2410, 2411					
Zeichn. Nr.: 2410-xxxx-x1-79					

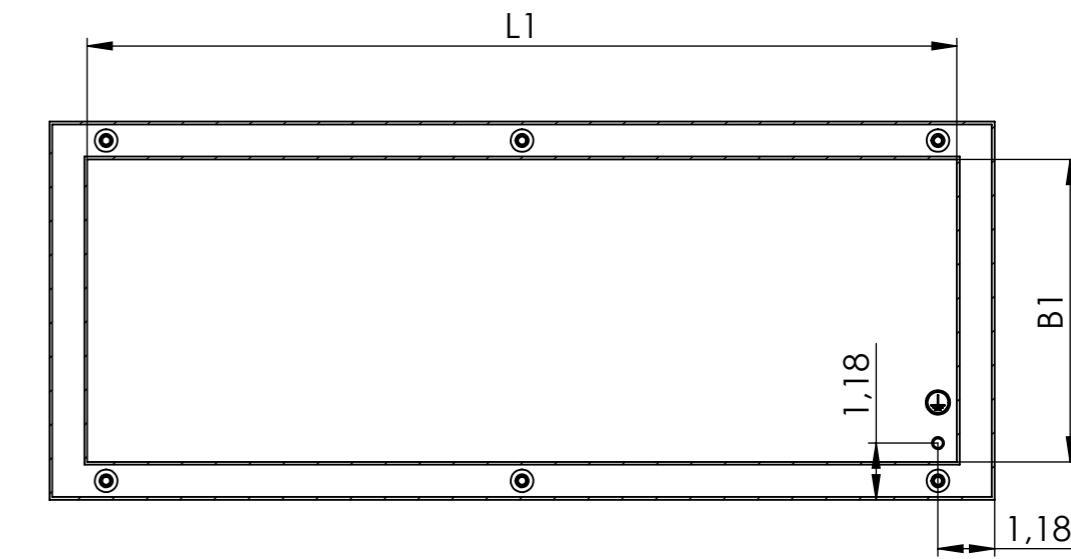
VORDERANSICHT



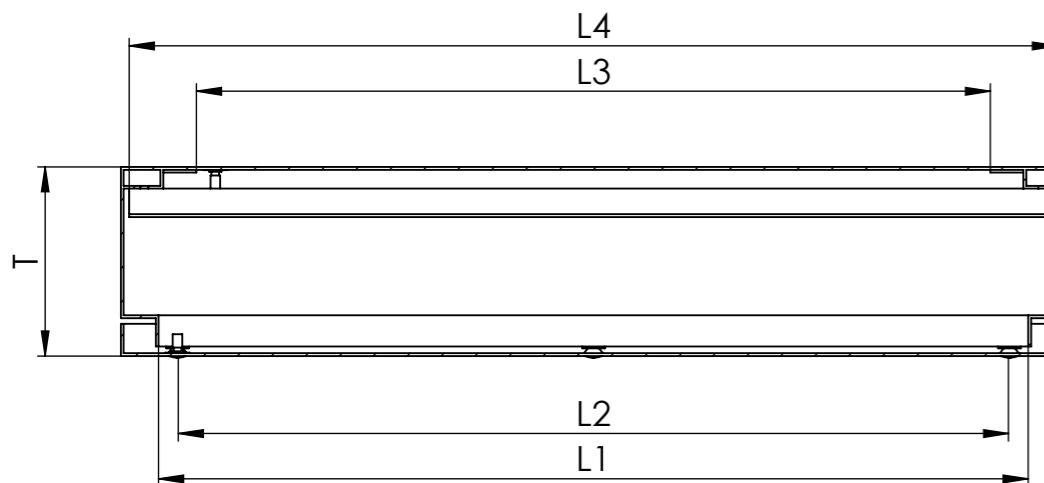
SCHNITT A-A



SCHNITT B-B



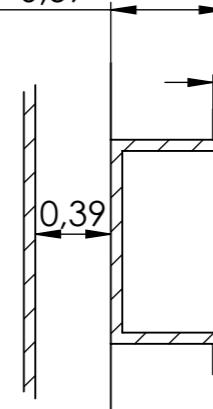
SCHNITT C-C



L bis 19,65 = 0,30
L ab 19,69 = 0,59

L bis 19,65 = 0,04
L ab 19,69 = 0,06

DETAIL Z
MAßSTAB 1 : 1



Längenmaße in inch			Breitenmaße in inch			Tiefenmaße in inch		
L	Gehäselänge	B	Gehäusebreite	T	Gehäusetiefe			
L1	L - 1,57	Gehäuseöffnung	B1	B - 1,57	Gehäuseöffnung			
L2	L - 2,36	Deckel Montagefläche	B2	B - 2,36	Deckel Montagefläche			
L3	L - 3,15 L - 3,90	Rückwand Montagefläche (2410) Rückwand Montagefläche (2411)	B3	B - 0,12	Rückwand Montagefläche			
L4	L - 0,35	Apparateschiene				T1	T - 0,81 T - 1,10	max. Einbautiefe bis B 19,65 ab B 19,69

Hinweis:

Ab L = 15,75 inch erhöht sich die Anzahl der Deckelschrauben von 4 St. auf 6 St.

DIN ISO 5456-2	Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D	Datum	Name	Ers. f.
	erst. 25.11.2025 millerm Ers. d.			
	bearb. 19.01.2026 millerm Urspr.			
	gepr. 19.01.2026 Eglof	A3	Maßstab:	Blatt 2
	gen.	SLDDRW	1:4	von 2

Benennung:
Übersichtszeichnung Klemmenkasten 2410, 2411

Zeichn. Nr.: 2410-xxxx-x1-79