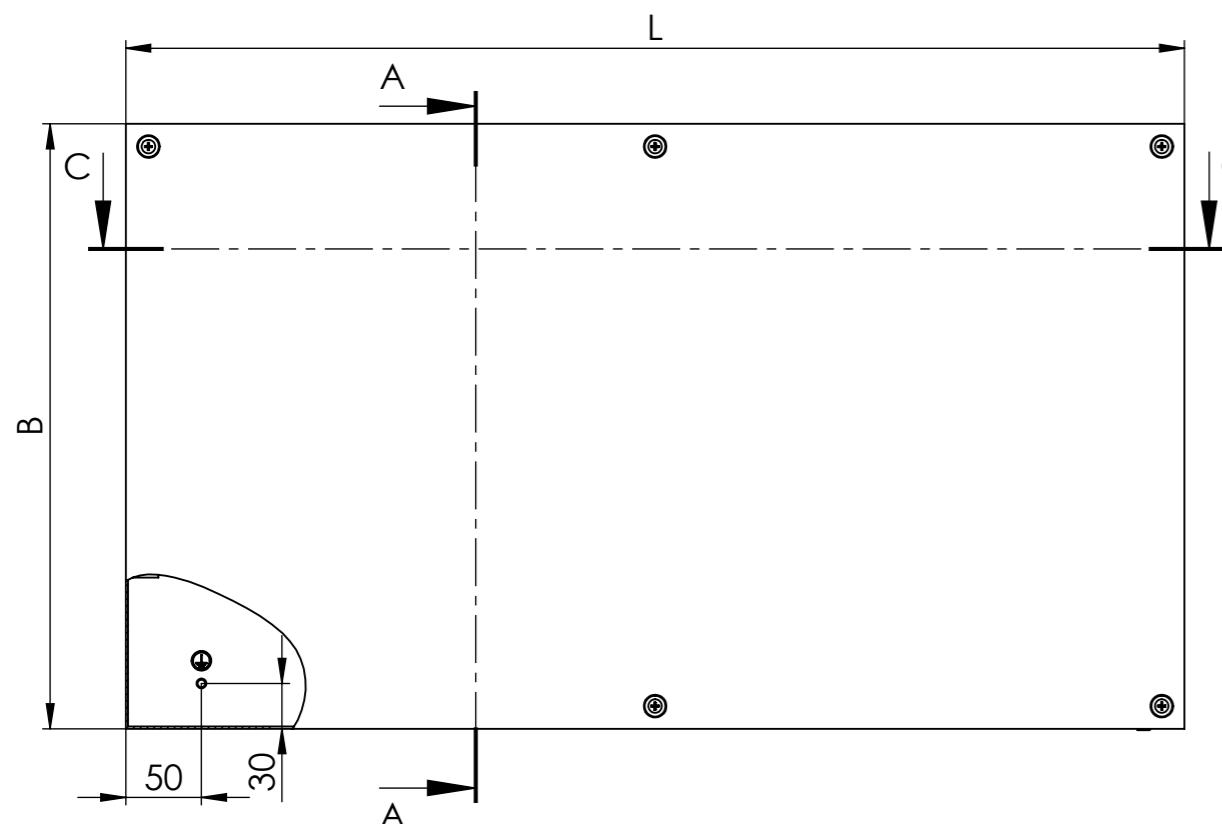
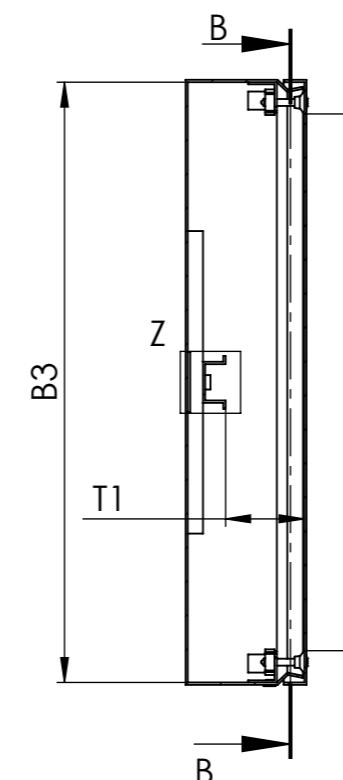


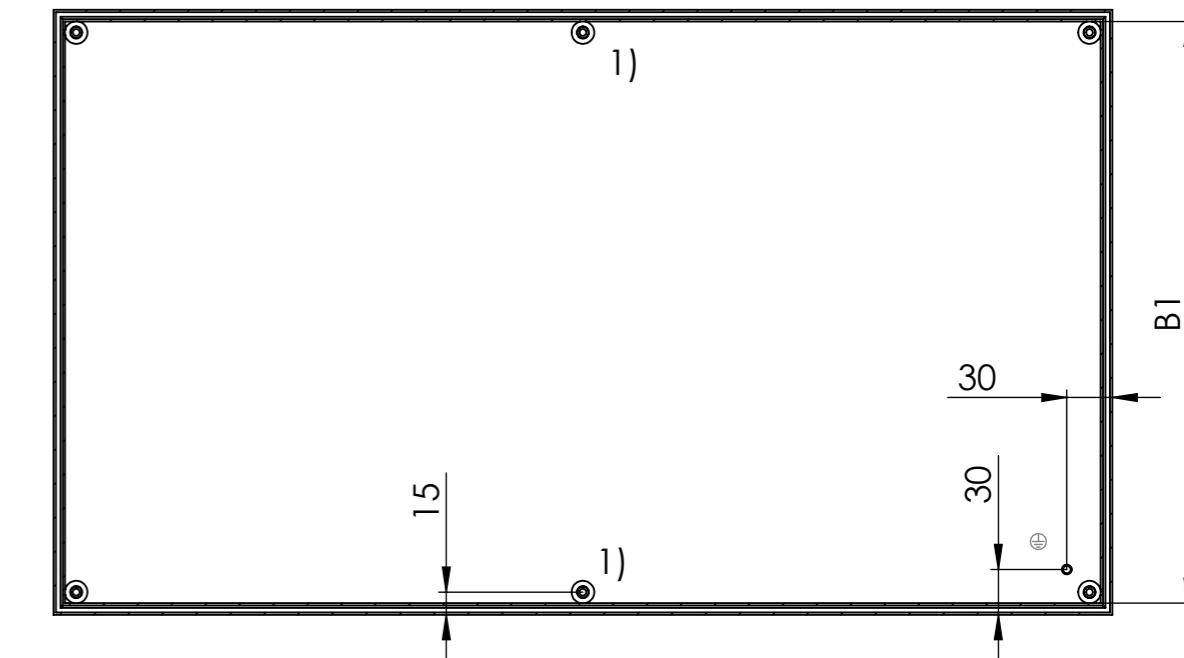
VORDERANSICHT



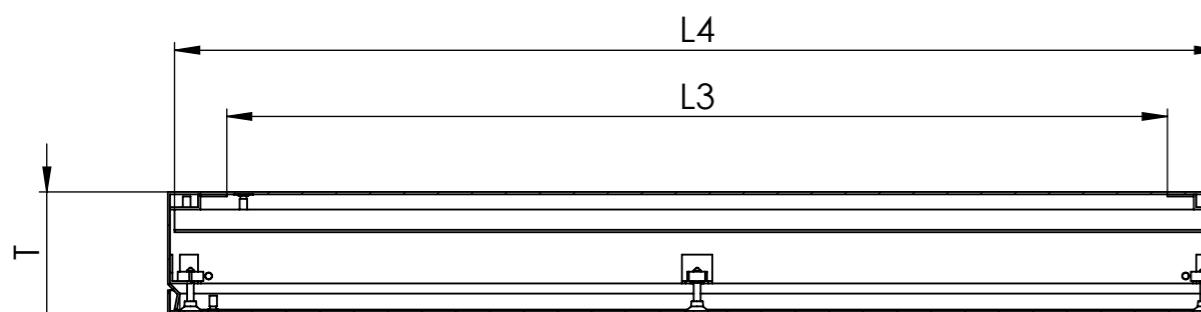
SCHNITT A-A



SCHNITT B-B



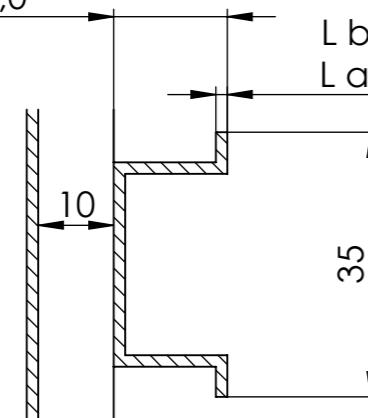
SCHNITT C-C



L bis 499 = 7,5
L ab 500 = 15,0

L bis 499 = 1,0
L ab 500 = 1,5

DETAIL Z
MAßSTAB 1 : 1



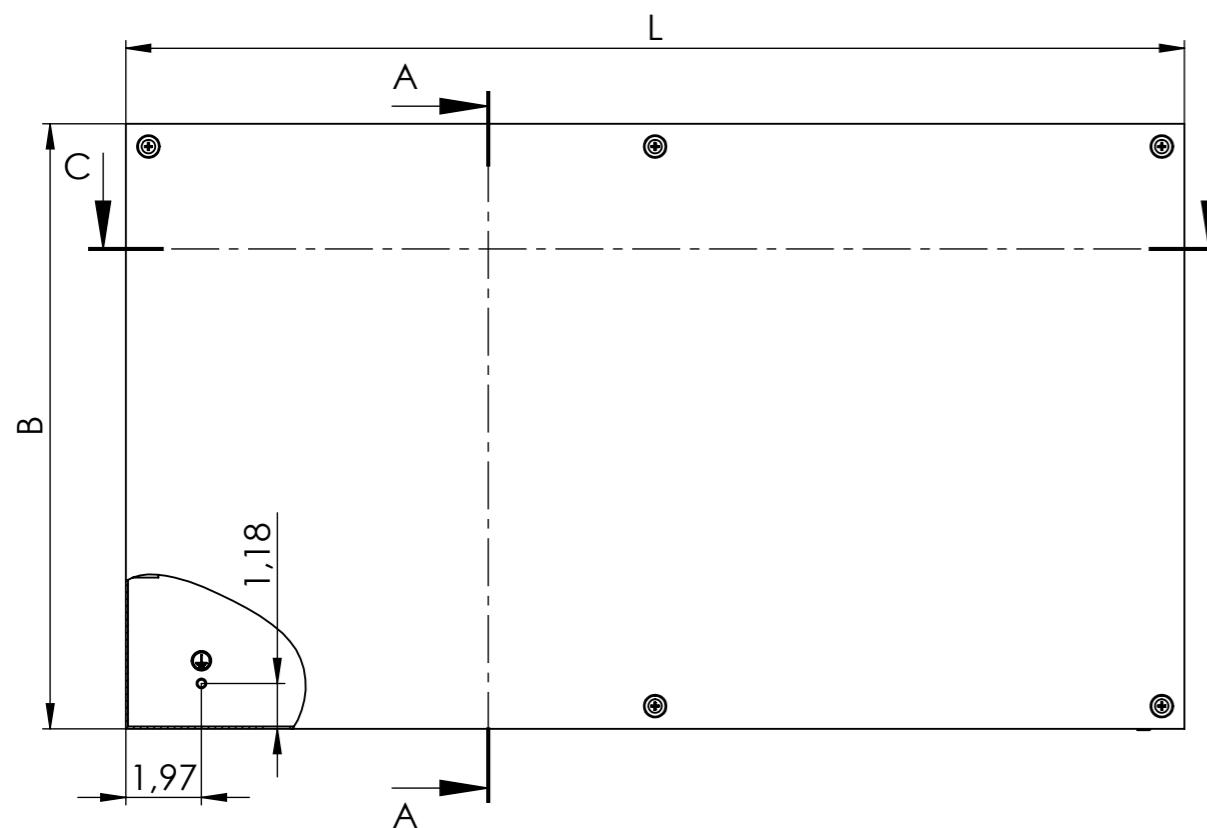
Längenmaße in mm		Breitenmaße in mm		Tiefenmaße in mm	
L	Gehäuselänge	B	Gehäusebreite	T	Gehäusetiefe
L1	L - 17	Gehäuseöffnung	B1	B - 17	Gehäuseöffnung
L2	L - 45	Deckel Montagefläche	B2	B - 45	Deckel Montagefläche
L3	L - 78	Rückwand Montagefläche	B3	B - 3	Rückwand Montagefläche
L4	L - 9	Apparateschiene			T1 T - 20,5 T - 28,0 max. Einbautiefe bis B 499 ab B 500

Hinweis:

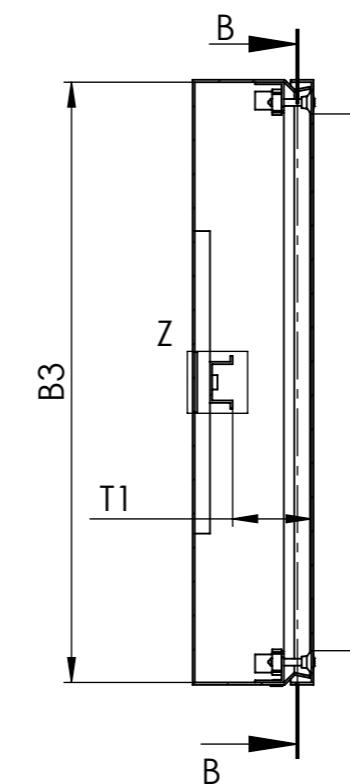
- 1) Ab folgende Abmessungen wird der Deckel mit 6 Schrauben befestigt:
- ab B = 300 mm und L = 600 mm
und
- ab B = 400 mm und L = 500 mm

DIN ISO 5456-2	Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D	erst. 11.11.2025 bearb. 19.01.2026 gepr. 19.01.2026 gen.	Datum 11.11.2025 Name millerm Ers. f. millerm D. Urspr.
Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1-m			
Benennung: Übersichtszeichnung Klemmenkasten 2408, 2412			
Zeichn. Nr.: 2408-xxxx-x1-79			Blatt 1 von 2 SLDDRW 1:5

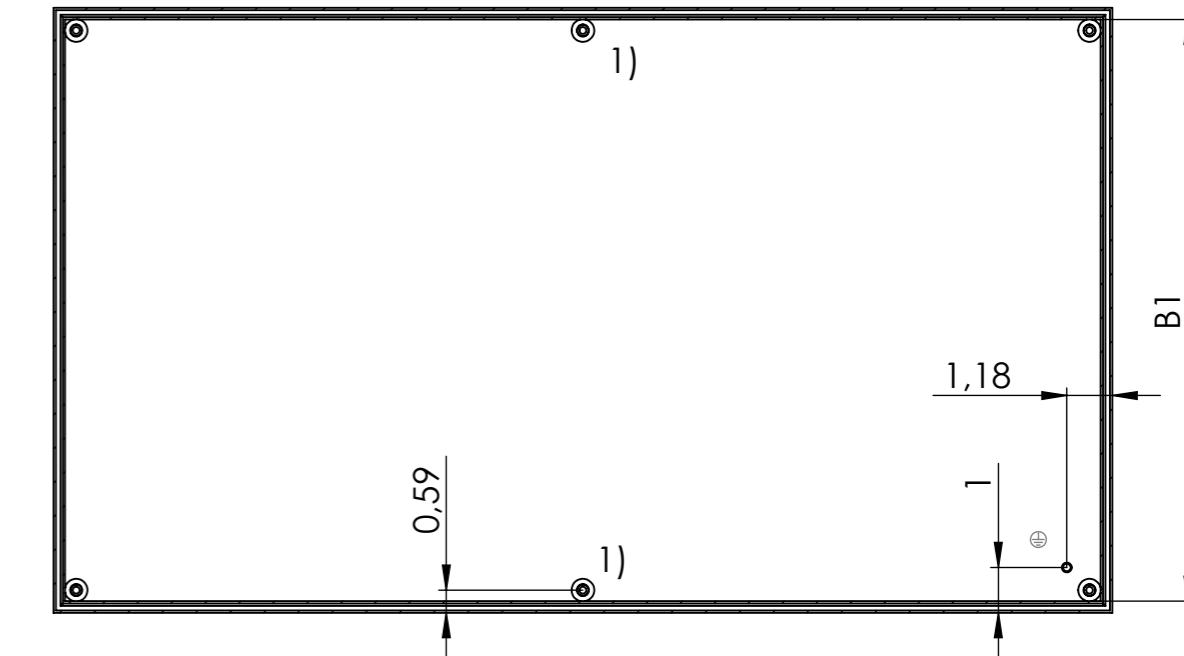
VORDERANSICHT



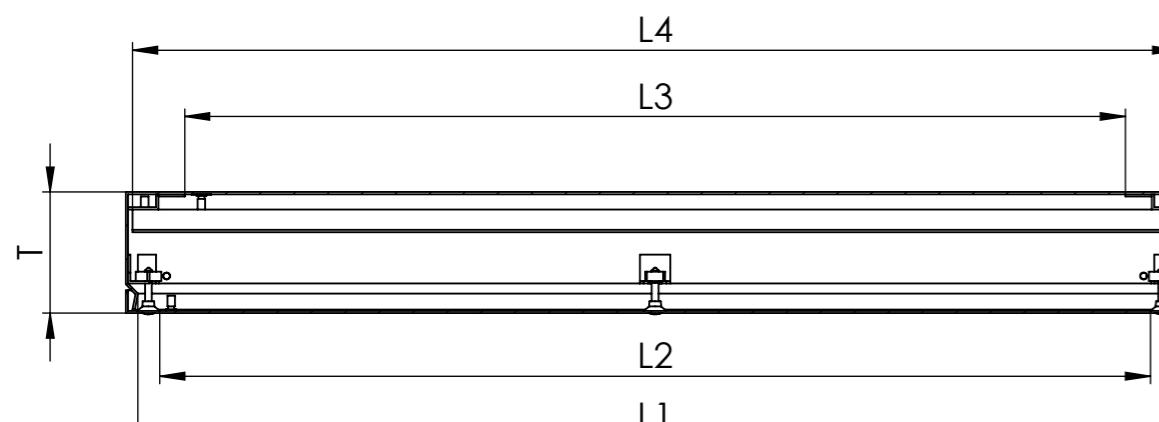
SCHNITT A-A



SCHNITT B-B

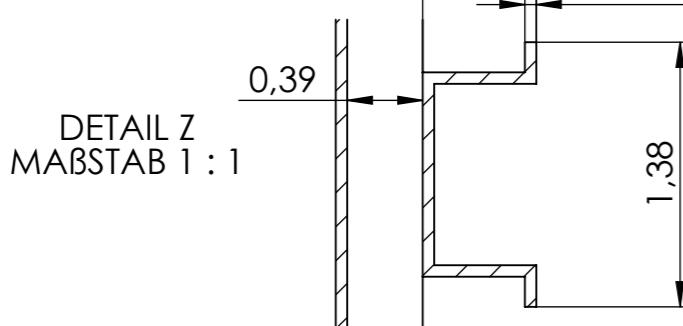


SCHNITT C-C



$L \text{ bis } 19,65 = 0,30$
 $L \text{ ab } 19,69 = 0,59$

$L \text{ bis } 19,65 = 0,04$
 $L \text{ ab } 19,69 = 0,06$



Längenmaße in inch		Breitenmaße in inch		Tiefenmaße in inch	
L	Gehäuselänge	B	Gehäusebreite	T	Gehäusetiefe
L1	L - 0,67 Gehäuseöffnung	B1	B - 0,67 Gehäuseöffnung		
L2	L - 1,77 Deckel Montagefläche	B2	B - 1,77 Deckel Montagefläche		
L3	L - 3,07 Rückwand Montagefläche	B3	B - 0,12 Rückwand Montagefläche		
L4	L - 0,35 Apparateschiene			T1	T - 0,81 max. Einbautiefe T - 1,10 bis B 19,65 ab B 19,69

Hinweis:

- 1) Ab folgende Abmessungen wird der Deckel mit 6 Schrauben befestigt:
- ab B = 11,81 inch und L = 23,62 inch
und
- ab B = 15,75 inch und L = 19,69 inch

DIN ISO 5456-2		Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1	Datum	Name	Ers. f.
Stanzen DIN 6930-2-m		erst. 11.11.2025	millerm	Ers. d.	
Biegen NF E 02-352-n		bearb. 19.01.2026	millerm	Urspr.	
Schweißen EN ISO 13920-B		gepr. 19.01.2026	Eglof	A3	Maßstab:
Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D		gen.		SLDDRW	Blatt 2 von 2 1:5

Benennung:
Übersichtszeichnung Klemmenkasten 2408, 2412

Zeichn. Nr.: 2408-xxxx-x1-79