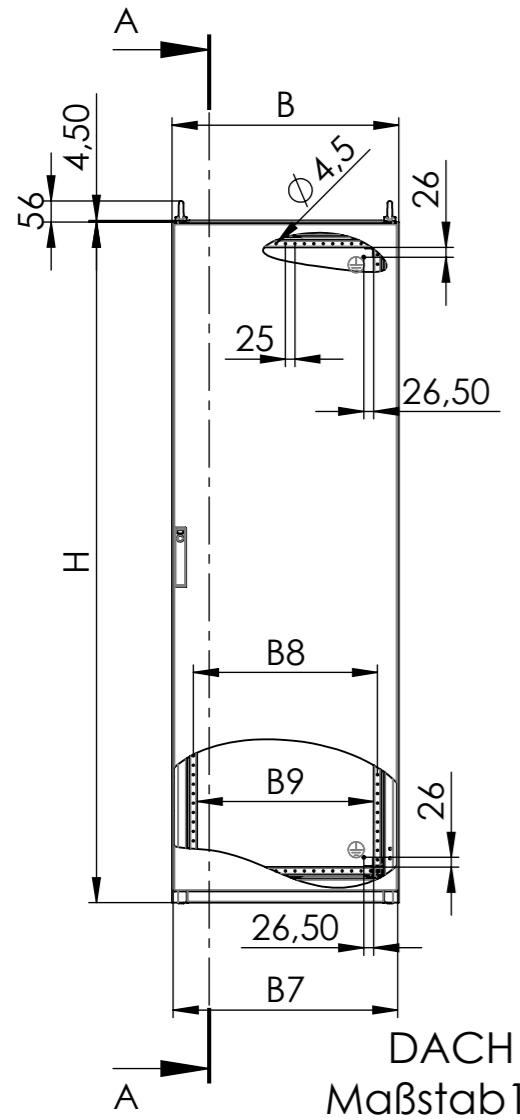
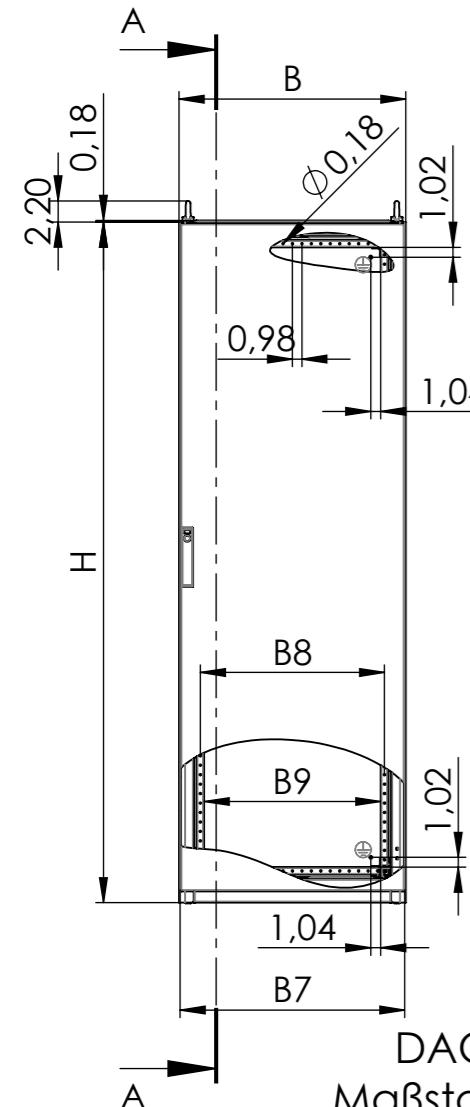


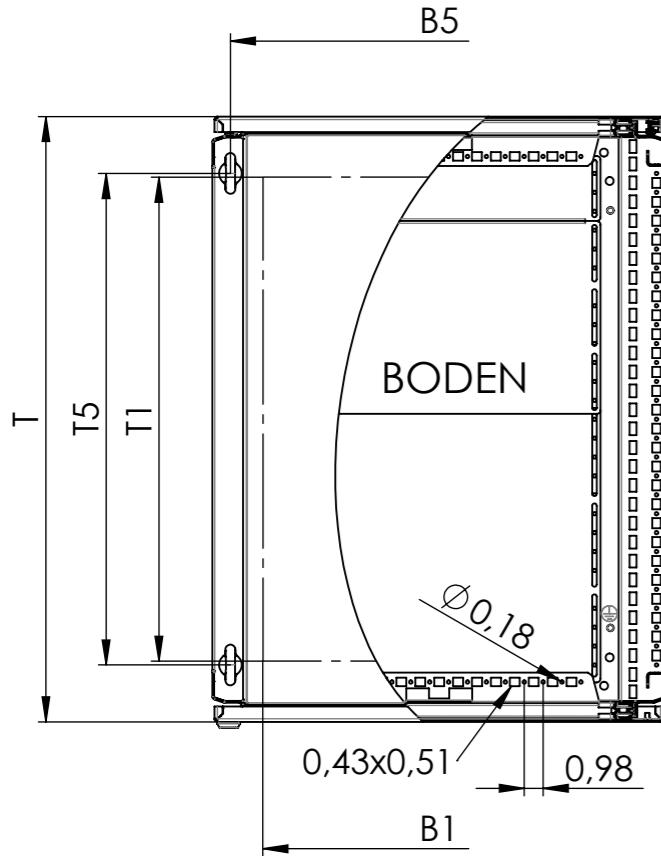
VORDERANSICHT



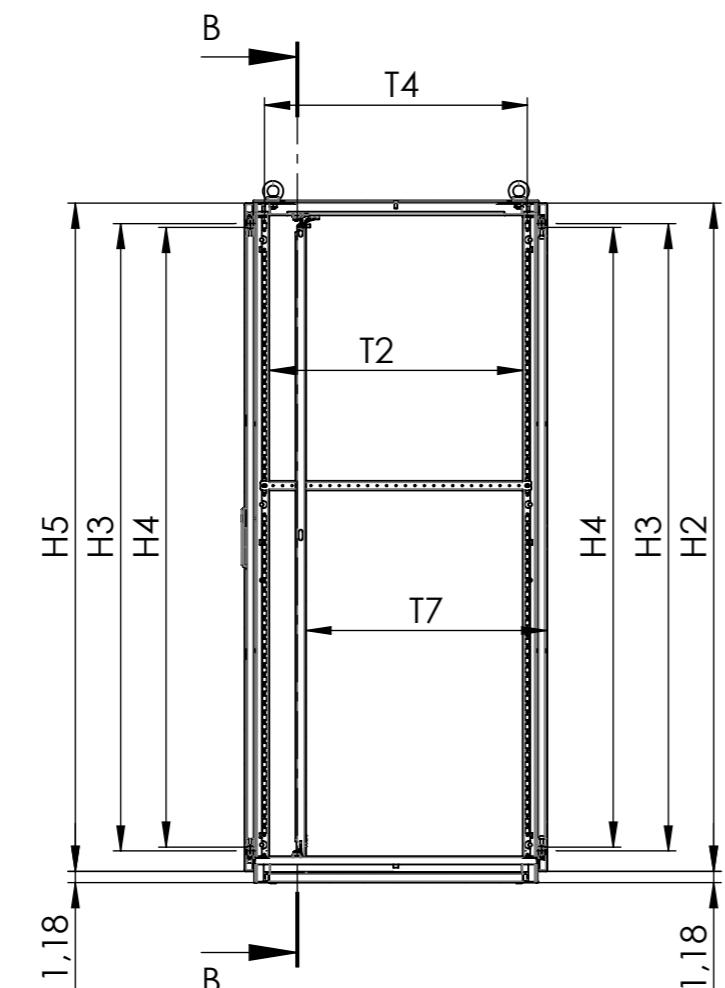
VORDERANSICHT



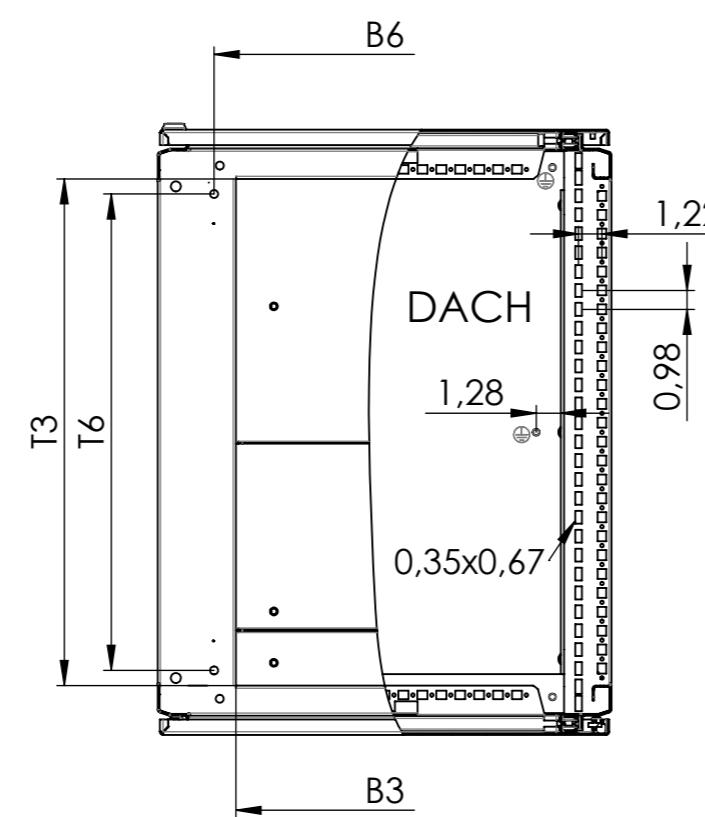
Maßstab 1:10



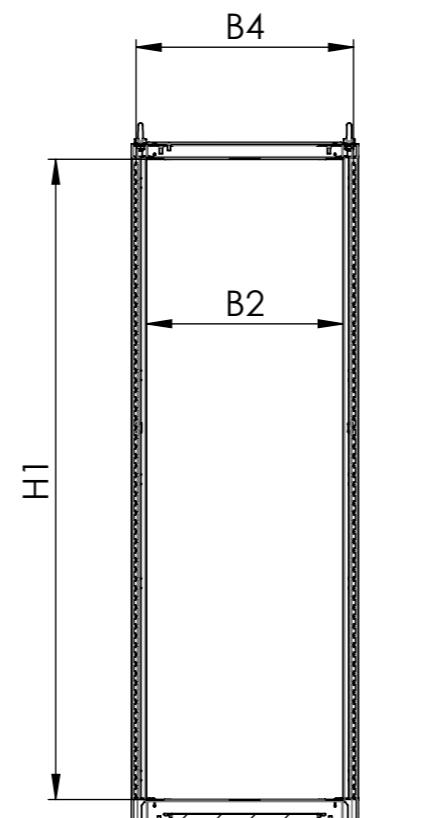
SCHNITT A-A



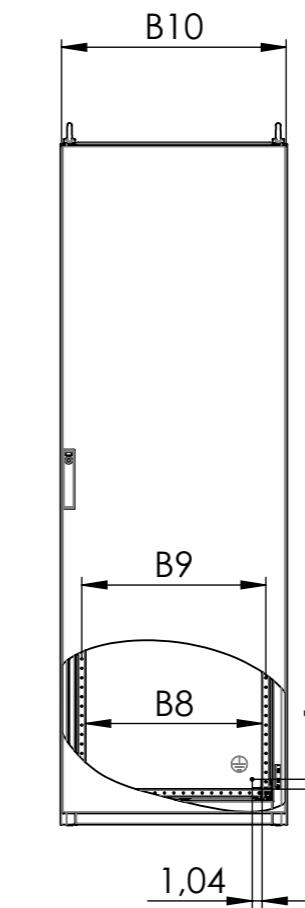
BODEN



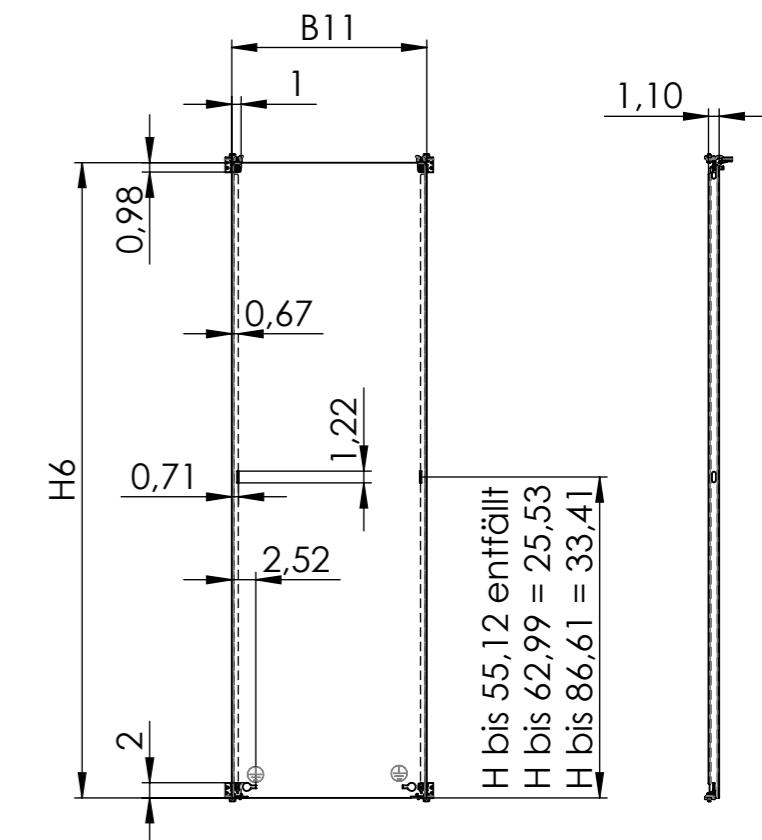
SCHNITT B-B



RÜCKANSICHT



MONTAGEPLATTE



Breitenmaße in Inch		Höhenmaße in Inch		Tiefenmaße in Inch	
B	Schrankbreite	H	Schrankhöhe	T	Schranktiefe
B1	B - 5,28	Schranköffnung Dach			T1 T - 6,30 Schranköffnung Dach
B2	B - 3,15	Schranköffnung vorne / hinten	H1 H - 4,21	Schranköffnung vorne / hinten	T2 T - 5,12 Schranköffnung links / rechts
B3	B - 8,15	Schranköffnung Boden			T3 T - 5,12 Schranköffnung Boden
B4	B - 0,98	Raster			T4 T - 4,13 Raster
B5	B - 1,89	Ringschrauben			T5 T - 5,91 Ringschrauben
B6	B - 5,87	Bodenbefestigung			T6 T - 6,69 Bodenbefestigung
B7	B - 0,24	Tür	H2 H - 1,30	Tür	
B8	B - 4,45	Tür Lochreihe	H3 H - 5,55	Tür Lochreihe	
B9	B - 5,24	Tür Montagefläche	H4 H - 6,34	Tür Montagefläche	
B10	B - 0,24	Rücktür	H5 H - 1,30	Rücktür	
B11	B - 3,31	Montageplatte	H6 H - 4,72	Montageplatte	T7 T - 2,76 max. für Einbauten

Hinwei

- für jede montierte Seitenwand erhöht sich die Gesamtbreite (B) um 0,18 Inch

Gewicht:		Datum	Name	Ers. f. W0146702-0		
	DIN ISO 5456-2	erst.	04.10.2018	millerm	Ers. d.	
Allgemeintoleranz	Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1	bearb.	19.01.2026	millerm	Urspr. W0132905	
DIN ISO 2768-1-m	Stanzen DIN 69302-2-m	gepr.		A3	Maßstab:	Blatt 2
	Biegen NF E 02-352-n	gen.		SLDDRW	1:20	von 2
	Schweißen EN ISO 13920-B					
	Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D					

Benennung

Anreiheschrank H395

vo+hi 1-türig

Art. Nr.: 0395-xxxx-x3-79

Index: 0