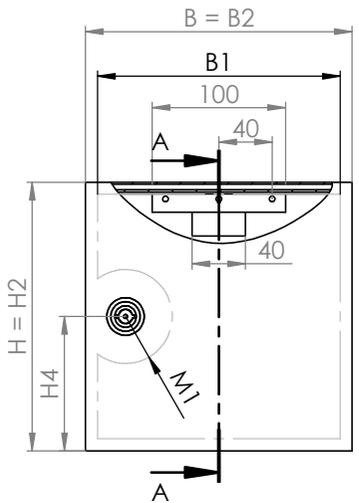
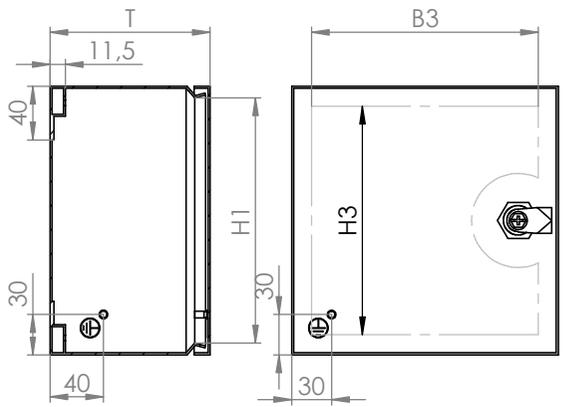


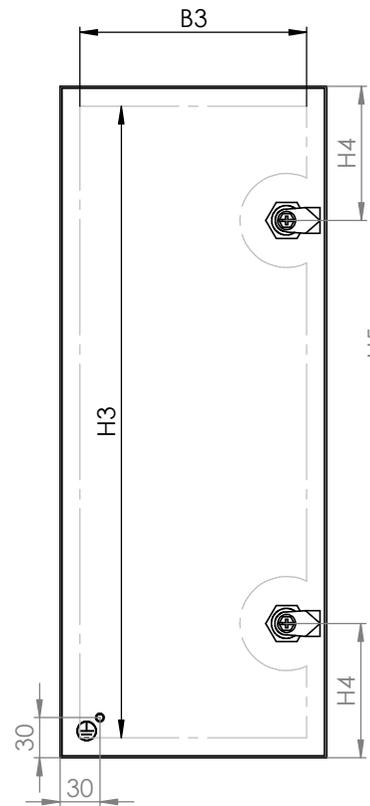
VORDERANSICHT



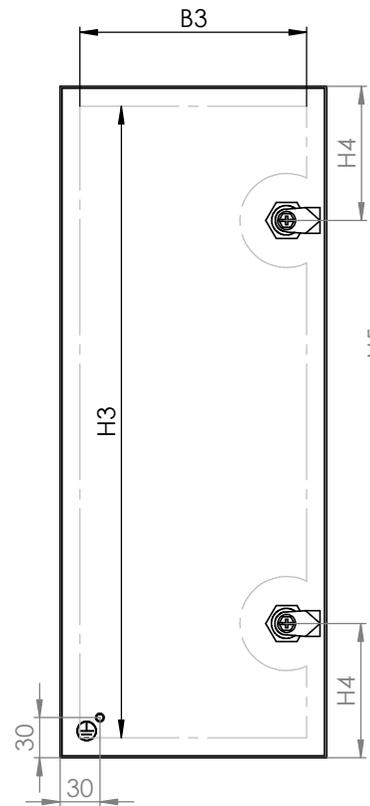
SCHNITT A-A



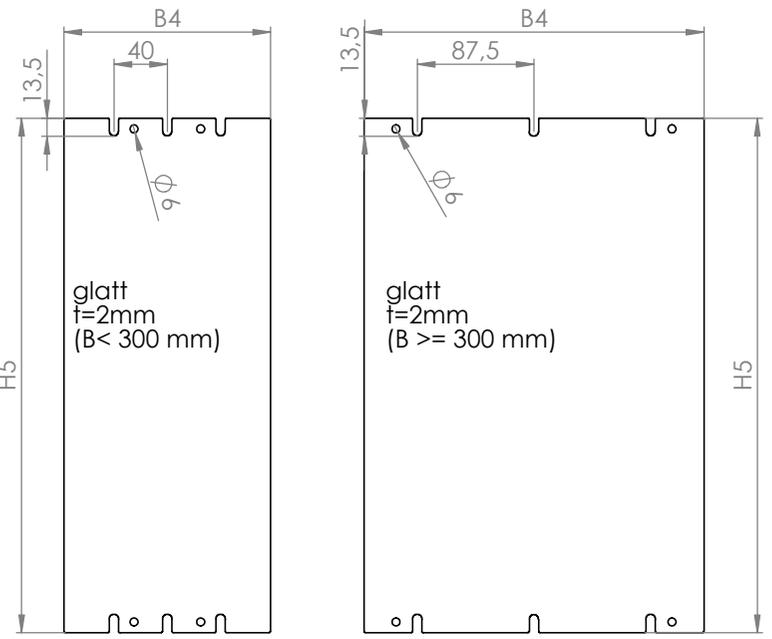
TÜR (Variante 1)



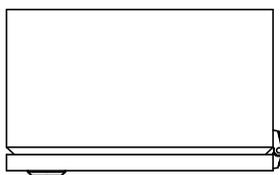
TÜR (Variante 2)



MONTAGEPLATTE



DACH



Breitenmaße in mm		Höhenmaße in mm		Tiefenmaße in mm	
B	Gehäusebreite	H	Gehäusehöhe	T	Gehäusetiefe
B1	B-18 Gehäuseöffnung	H1	H-18 Gehäuseöffnung		
B2	B2 = B Tür	H2	H2 = H Tür		
B3	B-30 Tür Montagefläche	H3	H-30 Tür Montagefläche		
B4	B-45 Montageplattw	H4	Tabelle 1		
		H5	H-17 Montageplatte		

H	Türvariante	H4
bis 400	1	1/2 H
ab 401	2	100

Hinweise:

M1 : Ø 70 mm an jedem Drehriegel = Störkontur

Zuschnitt:		Kunde:					
Material: -		häwa					
Oberfläche:				Zust. Änderung		Datum Name	
Gewicht: 2,47 kg				Datum		Name	
DIN ISO 5456-2 Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Allgemeineintoleranz DIN ISO 2768-1-m		erst. 22.01.2021 bearb. 08.02.2021 gepr. 08.02.2021 gen.		pelgerh pelgerh Eglöf		Ers. f. Ers. d. Urspr.	
DIN ISO 5456-2 Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Allgemeineintoleranz DIN ISO 2768-1-m		Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D		Datum Name Ers. f.		Ers. d. Urspr.	
Benennung:		Katalogzeichnung		A3		Maßstab: Blatt 1	
Übersichtszeichnung K-Gehäuse 2409				SLDDR		1:4 von 1	
Art. Nr.: W0240666							
Zeichn. Nr.: W0240666						Index: 0	



Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und sind bei Vorsatz strafbar.