

Gebrauchsanleitung - Stanzzange Operating instructions - Punch Mode d'emploi - pince à perforer

1204 Stanzzange

Zum Ausstanzen der Verbindungsbohrungen in Kabelkanälen

Lieferumfang:

Stanzzange, 2 Abstandsbolzen 21 mm, 2 Abstandsbolzen 68 mm, Tiefenanschlag

1204 Punch

For punching connecting holes in cable ducts

Delivery includes:

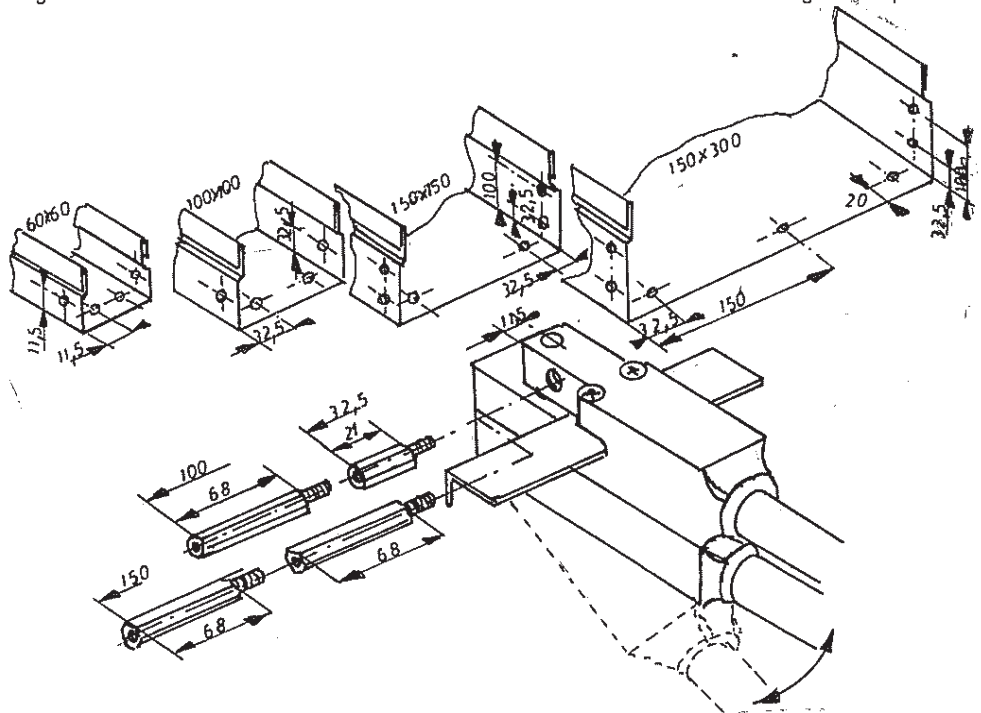
Punch, 2 spacer bolts 0.83", 2 spacer bolts 2.68", depth stop

1204 Pince à perforer

Pour perforer les trous de raccordement dans des caniveaux à câbles

Conditionnement:

Pince à perforer, 2 axes d'écartement 21 mm, 2 axes d'écartement 68 mm, butée réglable en profondeur



Arbeitsweise:

Zange einführen.

Bei Abstand 11,5 mm die Zange direkt anlegen.

Bei Abstand 32,5 mm den Abstandsbolzen 21 mm eindrehen und Zange anlegen.

Bei Abstand 100 mm den Abstandsbolzen 21 mm und 68 mm eindrehen und Zange anlegen.

Bei Abstand 150 mm den Abstandsbolzen 68 mm und 68 mm eindrehen und Zange anlegen.

Durch Betätigung der Handhebel Loch ausstanzen.

Function:

Insert punch.

For a clearance of 0.45", place the punch, without space bolts, directly against the cable duct.

For a clearance of 1.28", screw the spacer bolt 0.83" into the punch and place it against the cable duct.

For a clearance of 3.94", screw the two spacer bolts 0.83" and 2.68" into the punch and place it against the cable duct.

For a clearance of 5.90", screw both spacer bolts 2.68" into the punch and place it against the cable duct.

Operate hand lever for punching.

Fonctionnement:

Insérer la pince.

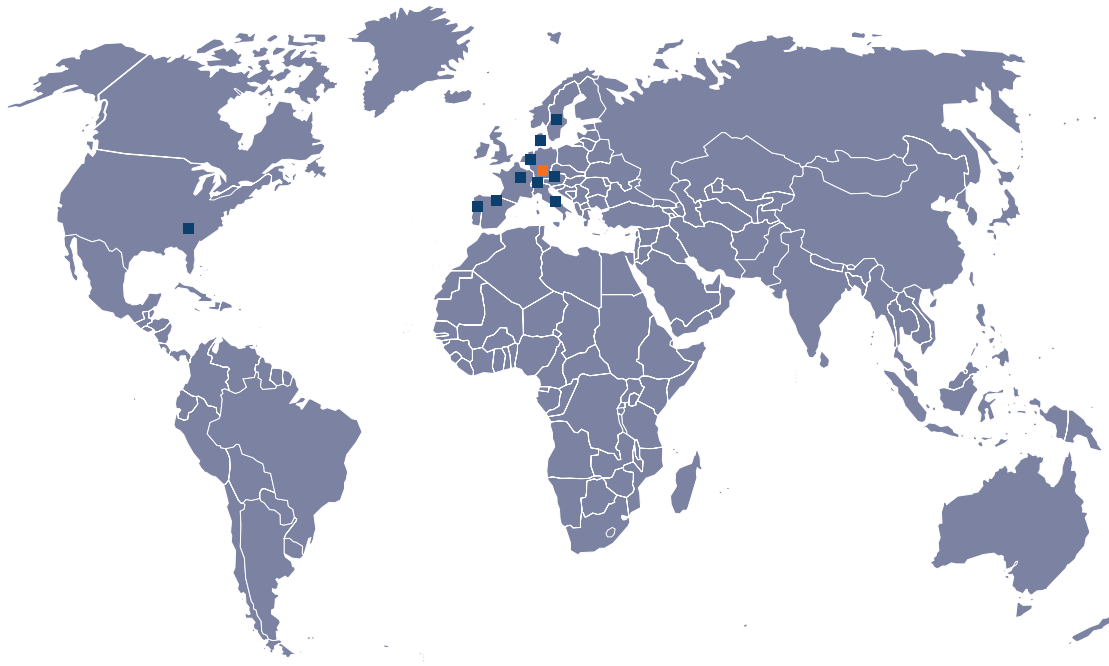
Pour une distance de 11,5 mm, placer la pince, sans axes d'écartement, directement contre le caniveau à câbles.

Pour une distance de 32,5 mm, visser l'axe d'écartement de 21 mm dans la pince et la placer contre le caniveau à câbles.

Pour une distance de 100 mm, visser les deux axes d'écartement de 21 mm et 68 mm dans la pince et la placer contre le caniveau à câbles.

Pour une distance de 150 mm, visser les deux axes d'écartement de 68 mm dans la pince et la placer contre le caniveau à câbles.

Actionner le levier à main pour la perforation.

**D 88489 Wain**

häwa GmbH
Industriestraße 12
Tel. +49 7353 98460
info@haewa.de

**D 08451
Crimmitschau**

Sachsenweg 3
Tel. +49 3762 95271/2
vertrieb.c@haewa.de

D 47167 Duisburg
Gewerbegebiet
Neumühl

Theodor-Heuss-Str. 128
Tel. +49 203 346530
vertrieb.d@haewa.de

D 63477 Maintal
Dörnigheim

Carl-Zeiss-Straße 7
Tel. +49 6181 493031
vertrieb.rm@haewa.de

CH 8967 Widen

häwa (schweiz) ag
Gyrenstrasse 5a
Tel. +41 43 3662222
info@haewa.ch

**NL 7548 CV
Enschede**

häwa Nederland B.V.
De Plooy 6
Tel. +31 53 4321835
info@haewa.nl

F 67600 Sélestat

häwa France Sarl
22, Rue Roswag
Tel. +33 672 71 3309
info@haewa.fr

**USA Duluth,
GA 30097**

haewa Corporation
3768 Peachtree Crest Drive
Tel. +1 770 9213272
info@haewa.com

Schmachtl GmbH

Pummererstraße 36
AT 4020 Linz
Tel. +43 732 76460
office.linz@schmachtl.at

DK 6400 Sønderborg

Elcor Sønderborg N A/S
Grundtvigs Alle 165-169
Tel. +45 73 121212
eegholm@eegholm.dk

ES 48450 Etxebarri

haweia ibérica, s.l.
Poligono Leguizamón
c/Araba, Pab.11
Tel. +34 944 269521
ketxe@ketxe.net

Export 88489 Wain

häwa
Industriestraße 12
Tel. +49 7353 98460
sales.export@haewa.de